



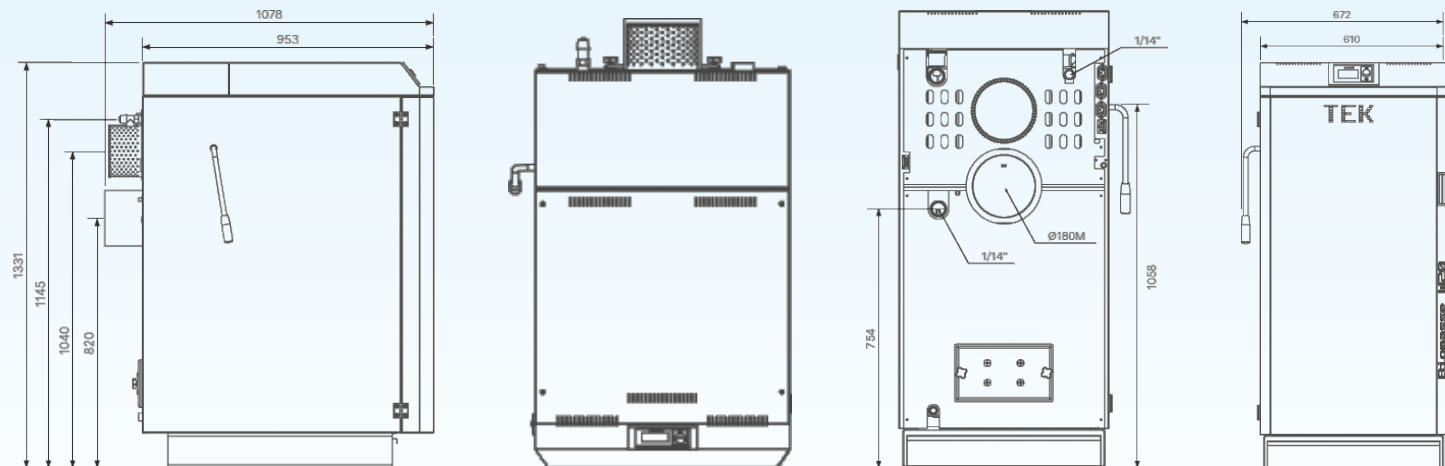
CARACTERÍSTICAS:

- Queimador em material refratário THERMCORIT
- Regulação eletrónica por temperatura dos gases de combustão para maior eficiência
- Permutador de alta eficiência com dispositivo de limpeza manual
- Modulação de 30 a 100% da potência nominal, para uma adaptação mais precisa às necessidades de aquecimento e uma maior poupança de combustível
- Gaveta de grande capacidade para cinzas
- Ventilador de exaustão e fumos de elevada eficiência
- Válvula térmica de segurança
- Painel de controlo gráfico
- Permite produção autónoma de AQS
- Auto-Limpeza do permutador
- Facilidade de manutenção

NOTA: preparada para queimar apenas lenha de qualidade com 2 ou anos de secagem



39 kW	32,9 kW	34,7 kW	até 1042 m³	90 %	2,8 a 9,2 kh/g	180 mm M	370 kg	230V	80,2 Lts	346 x 500 x 585 mm câmara de combustão



Ramalhas de Baixo • 3100-051 POMBAL
Tel. 236 921 212 • Fax 236 023 593
Tlm's. 917 645 432
910 827 170 (Comercial Norte)
914 695 402 (Comercial Sul)
E-Mail: rssubtil@gmail.com
ricardosubtil@gmail.com
comercialnorte.rssubtil@gmail.com
comercial.rssubtil@gmail.com (Sul)



CARACTERÍSTICAS:

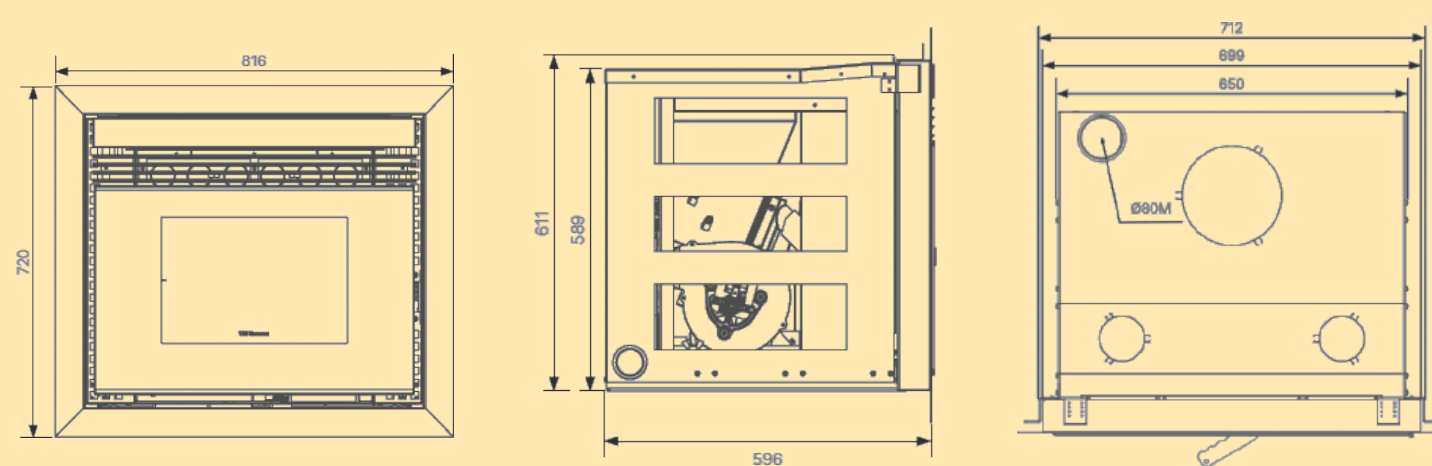
- Carga de Pellet por gaveta frontal
- Auto-Limpeza do queimador
- Comando incluído
- Sistema SMARTSTOVE/WI-FI incluído
 - Termostato sem fios com conexão até 10 metros
 - Aplicação 4Heat para gestão à distância
 - Recetor Pinkey

OPCIONAIS:

- Kit carga superior
- Base para recuperador
- Kit distribuição ar quente (1 ou 2 saídas)
- Gola saída ar quente
- Moldura Total Glass



9 kW	7,9 kW	até 240 m³	86 %	0,99 a 1,91 kh/g	80 mm M	106 kg	230V	15 kg	699 x 611 x 596 mm



PELLETS

A++

AQUATEK

RECUPERADOR A PELLETS AQUECIMENTO CENTRAL



CARACTERÍSTICAS:

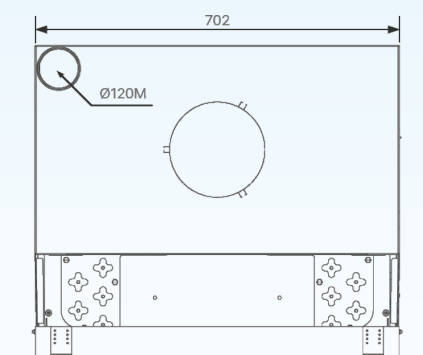
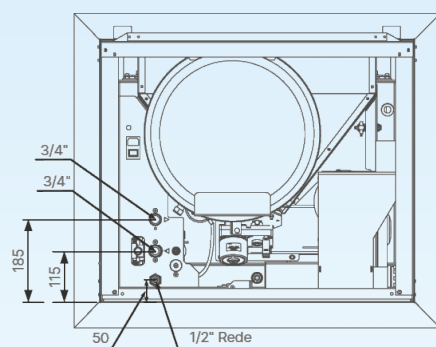
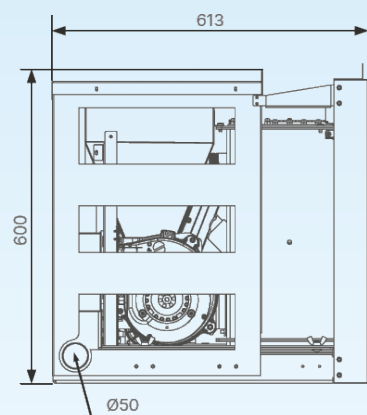
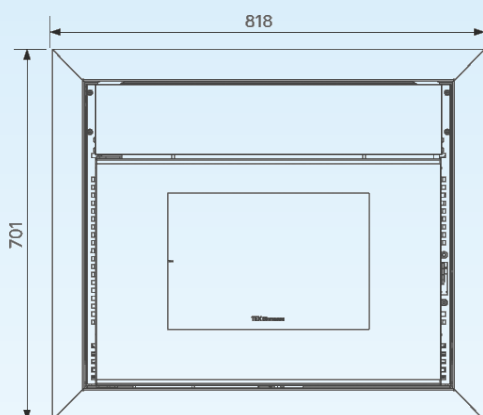
- Queimador em fundição
- Auto-Limpeza do queimador
- Carga de Pellet por gaveta frontal
- Sistema de produção de AQS instantâneas com bomba e válvula de 3 vias
- Comando incluído
- Sistema SMARTSTOVE/WI-FI incluído
 - Termostato sem fios com conexão até 10 metros
 - Aplicação 4Heat para gestão à distância
 - Recetor Pinkey

OPCIONAIS:

- Kit carga superior
- Base para recuperador
- Moldura Total Glass



kW Máx 21 kW	kW 15,8 kW	kW 17,9 kW	m³ até 561 m³	% 91 %	kg/g 1,8 a 4,1 kh/g	mm 120 mm M	kg 150 kg	V 230V	kg 18 kg	mm 702 x 600 x 613 mm
---------------------------	----------------------	----------------------	-------------------------	------------------	-------------------------------	-----------------------	---------------------	------------------	--------------------	---------------------------------



LENHA

A+

BIO RH VISION

RECUPERADOR A LENHA AQUECIMENTO CENTRAL



CARACTERÍSTICAS:

- Saída de Fumos: Superior
- Produto de fácil instalação em qualquer lareira, com possibilidade de aquecimento central e produção de AQS por acumulação
- Concebido com duas câmaras de água independentes, ligadas apenas por um ponto comum para evitar condensação na zona frontal e aumentar a eficiência de permuta
- Válvula Reguladora de Combustão incluída
- Duplo sifão, um dos quais com câmara de água para maior eficiência de permuta
- Registo de chaminé para uma melhor economia de combustível
- Vidro de grande dimensão para ampla visão da chama
- 4 ligações de água, permitindo até 2 circuitos independentes
- Corpo em chapa estampada para reforço da estrutura
- Válvula de segurança



OPCIONAIS:

- Controlador Bio:
 - Termostato com possibilidade de controlar bomba circuladora de aquecimento, de AQS ou válvula de 3 vias.
- Fornecido com 1 sensor de temperatura



kW Máx 27 kW	kW 17,3 kW	kW 21 kW	m³ até 721 m³	% 78 %	kg/g 2,1 a 7,33 kh/g
mm F 200 mm F	kg 228 kg	V 230V	Lts 80,2 Lts	mm 560 x 480 x 380 mm	mm câmara de combustão

